

Spárovací flitry Epoxy (Fugenglitter Epoxy)



- ✓ třpytivý lesk výplně spáry
- ✓ pro Spárovací maltu Epoxy FMY 90
- ✓ zlaté nebo stříbrné



Popis výrobku

Třpytivé jemné kovové flitry ke zvýšení efektu vzhledu spáry při spárování Murexin Spárovací maltou Epoxy FMY 90.

Použití

Vhodné do Spárovací malty Epoxy FMY 90 ke zvýšení efektu vzhledu spáry. Přimísením flitrů do spárovací malty při jejím zpracování se dosáhne třpytivého efektu ve spáře, který přináší nový akcent pro architektu i uživatele. Flitry lze vzájemně mísit a lze je použít do všech barevných odstínů dle RAL, kterými Spárovací malta Epoxy FMY 90 disponuje.

Balení a skladování

Balení:
plastový pytlík 200 g

Skladování:
V suchu na dřevěných roštích v neporušeném originálním balení po prakticky neomezenou dobu.

Barva:
zlatá nebo stříbrná

Technické údaje

Platí pro teplotu 20°C a rel. vlhkost vzduchu 65 %.

Spotřeba:	200 g / 6 kg malty
Mísící poměr:	200 g / 6 kg malty
Možnost korekce:	jako FMY 90
Zpracovatelnost:	jako FMY 90
Pochází po:	jako FMY 90
Max. šířka spáry bez trhlin:	jako FMY 90
Plné chemické zatížení:	jako FMY 90
Teplota zpracování:	nad +15°C

Zkoušeno podle



Zpracování

Doporučené nářadí:

Nízkootáčkové elektrické mísidlo, vhodná míchací nádoba, zednická lžíce, spárovací stěrka z tvrdé gumy, tvrdá spárovací houba, kbelík na vodu. Nářadí ihned po použití omyjte teplou vodou.

Jednotnou barevnost spáry v ploše zajistí jen výrobek shodné šarže.

Podklad:

Lepicí malta pod obkladem nebo dlažbou musí být dostatečně vyschlá a vytuhlá. Hrany spáry musí být suché, zbavené prachu a separačních vrstev. Odstraňte zbytky lepicí malty ze spáry.

Míchání:

Obsah balení obou složek vyprázdněte do čisté míchací nádoby, přitom dbejte na to, aby obě dózy zůstaly úplně prázdné. Důkladně promíchejte pomocí nízkootáčkového elektrického mísidla dokud nevznikne homogenní směs bez hrudek. Obsah přelijte do jiné míchací nádoby, přidejte 1 balení (200 g na 6 kg malty) **Spárovacích filitrů Epoxy** a opět důkladně promíchejte.

Zpracování:

Spárovací maltu nanášejte do spár úhlopříčně k jejich směru spárovací stěrkou z tvrdé gumy. Po krátkém zavadnutí (po cca 5 – 15 minutách) proveďte očištění tvrdou houbou vymytou v čisté vodě. Dbejte na to, aby byla spára dostatečně maltou vyplněna. Po zaschnutí odstraňte zbytky malty vlhkou čistou houbou. Vytvrdlý závoj odstraňte přípravkem **ERY 92** Povrch chraňte po dobu cca 24 hodin před mechanickým zatížením a po dobu 10 dnů před chemickou zátěží (i vodou).

Pro perfektní systém

**Spárovací malta Epoxy FMY 90, Hladítko na vymývání Epoxy, Hladítko spárovací Epoxy, Houba spárovací Epoxy
Odstraňovač Epoxy ERY 92**

Ochrana při práci

Specifické informace o výrobku pokud jde o jeho složení, vlivech na životní prostředí, čištění a odpovídajících opatřeních při jeho likvidaci naleznete v **Bezpečnostním listu**.

Důležité

Dodržujte normy, směrnice a technické listy týkající se podkladu. Nezpracovávejte při teplotách pod +5°C. Vysoká vzdušná vlhkost a nižší teploty zpomalují tuhnutí a tvrdnutí, vyšší teploty tyto procesy urychlují. Nepřidávejte žádný jiný materiál.

Obsah tohoto listu vychází z našich nejlepších zkušeností a poznatků založených na dlouhodobém výzkumu a praxi. Kvalitu našich materiálů garantujeme našimi Obchodními a dodacími podmínkami. List nemá právní závaznost a nezakládá ani smluvní právní vztahy, ani není součástí kupní smlouvy. Uvádíme jen omezené informace, které však mohou pomoci vyloučit možná rizika chyb. Přirozeně nemůžeme bezzbytku zahrnout všechny speciální okolnosti současných i budoucích případů použití výrobku. Údaje, u nichž předpokládáme v odborné veřejnosti všeobecnou znalost, neuvádíme. Uživatel se nemůže zříci zodpovědnosti za odborné zpracování materiálu ani konzultaci při nejasnostech, ani zkouškou na místě aplikace. Vydáním nového technického listu ztrácí tento výtisk svou platnost.

42036-00/01 Spárovací filitry Epoxy, 19.10.2010, jda, str. 2