



Lepidlo dvousložkové PU 330

(Klebstoff 2K PU 330)

- ✓ extrémní přídržnost
- ✓ odolává povětrnostním vlivům
- ✓ interiér i exteriér
- ✓ univerzální použití



Popis výrobku

Pružně vytvrzující dvousložkové lepidlo na bázi polyuretanu, bez obsahu rozpouštědel, odolává vodě a povětrnostním vlivům.

Použití

V interiéru i exteriéru k lepení velmi zatěžovaných pryžových a PVC podlahovin, outdoorových a sportovních podlahovin, také jako montážní a opravné lepidlo na pružné lepení betonu, keramiky, kamene, dřeva a mnoha dalších stavebních hmot. Vhodné pro podlahové vytápění i zátěž kolečkovým nábytkem.

Balení a skladování

Balení:

12 kg sada (10 kg „A“ + 2 kg „B“) 42 sad / 504 kg na paletě
6 kg sada (5 kg „A“ + 1 kg „B“) 80 sad / 480 kg na paletě

Skladování:

V suchu na dřevěných roštích v neporušeném originálním balení po dobu cca 12 měsíců, při teplotě nad +5°C.

Technické údaje

Platí pro teplotu 20°C a rel. vlhkost vzduchu 65 %.

Spotřeba:	cca 300 – 1300 g/m ² dle podkladu a typu podlahoviny
Spec. hmotnost:	cca 1,50 g/cm ³
Doba zpracování:	cca 20 – 40 minut
Zatížitelné po:	cca po 12 – 24 hod.
Konečná pevnost po:	cca 7 dnech
Optimální teplota zpracování:	+16°C až +22 °C
Mísící poměr váhově:	A : B = 5 : 1
Teplotní odolnost:	cca 80°C v suchu
Pevnost spoje ve smyku při zatěžování v tahu:	4,5 N/mm ²

Zkoušeno podle

GISCODE: RU 1
DIN 14259
EMICODE: EC1 plus



Zpracování

Doporučené nářadí:

Zubová stěrka A1, A2, B1, B2, B3, pajarito 21, elektrické mísidlo.

Podklad:

Musí být suchý, pevný, nosný, tvarově stabilní, zbavený zmraků, prachu, nečistot, olejů, mastnot, tuků, všech separačních vrstev a volných částic. Musí odpovídat požadavkům platných norem (ČSN 74 4505).

Na všechny obvyklé minerální savé stavební podklady a na dřevotřísku.

Nevhodné použití:

Na sklo.

Příprava podkladu:

Podklad připravte podle odpovídajících norem, k vyrovnání podkladu doporučujeme systémové řešení pomocí výrobků Murexin, tedy použití vhodné penetrace a vhodné vyrovnávací nivelační hmoty.

Lepené podlahoviny nechte dostatečně dlouho temperovat na teplotu prostředí a podkladu, optimální teplota pro lepení je cca +16°C až +22°C.

Hutné hladké podklady očistěte a dobře přebruste.

Podklady u nichž lze předpokládat působení zemní vlhkosti nebo působení kondenzátu musí být odpovídajícím způsobem zaizolovány.

Zpracování:

Elektrickým mísidlem smíchejte tvrdidlo (složka B) s pryskyřicí (složka A), míchejte důkladně potud, pokud nedostanete rovnoměrně šedou hmotu bez barevných šlemů. Lepidlo nanášejte vhodnou zubovou stěrkou celoplošně na podklad. Velikost zubů je závislá na druhu krytiny a charakteru jejího rubu. Podlahoviny pokládejte do vlhkého lože lepidla, přitom dbejte na dostatečné pokrytí rubu lepené krytiny. Po položení podlahoviny povrch zaválcujte, zaválcování opakujte po cca 1 až 2 hodinách.

podlahovina	zubová stěrka
PVC s hladkým nebo lehce strukturovaným rubem a pryžové podlahoviny se zabrušovaným rubem	A1 nebo A2 300 – 500 g/m ²
pryž s nopkovým rubem	B3 nebo pajarito 21 1000 – 1300 g/m ²

Pro perfektní systém

Ochrana při práci

Specifické informace o výrobku pokud jde o jeho složení, vlivech na životní prostředí, čištění a odpovídajících opatřeních při jeho likvidaci naleznete v **Bezpečnostním listu**.

Důležité

Dodržujte normy, směrnice a technické listy týkající se podkladu. Nezpracovávejte při teplotách pod +5°C. Vysoká vzdušná vlhkost a nižší teploty zpomalují tuhnutí a tvrdnutí, vyšší teploty tyto procesy urychlují. Nepřidávejte žádný jiný materiál.

Obsah tohoto listu vychází z našich nejlepších zkušeností a poznatků založených na dlouhodobém výzkumu a praxi. Kvalitu našich materiálů garantujeme našimi Obchodními a dodacími podmínkami. List nemá právní závaznost a nezakládá ani smluvní právní vztahy, ani není součástí kupní smlouvy. Uvádíme jen omezené informace, které však mohou pomoci vyloučit možná rizika chyb. Přirozeně nemůžeme bezezbytku zahrnout všechny speciální okolnosti současných i budoucích případů použití výrobku. Údaje, u nichž předpokládáme v odborné veřejnosti všeobecnou znalost, neuvádíme. Uživatel se nemůže zříci zodpovědnosti za odborné zpracování materiálu ani konzultaci při nejasnostech, ani zkouškou na místě aplikace. Vydáním nového technického listu ztrácí tento výtisk svou platnost.

63080-00/01 Lepidlo dvousložkové PU 330, 06.05.2008, jda, str. 2

MUREXIN spol. s.r.o., Brněnská 679, 664 42 Modřice
Tel.: 548 426 711 Fax: 548 426 721
e-mail: murexin@murexin.cz, Internet: www.murexin.cz