

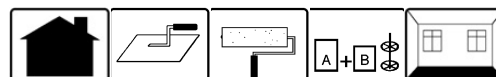


Epoxy pojivo MHF 10

(Mörtelharz MHF 10 färbig)



- ✓ univerzální použití
- ✓ ve čtyřech základních barvách
- ✓ minimální obsah emisí EC 1 Plus
- ✓ vysoce plnitelné



Popis výrobku

Nízkoviskózní dvousložkový barevně tónovatelný systém modifikované epoxidové pryskyřice, bez obsahu rozpouštědel, pachově neutrální, jen s minimálním obsahem emisí (EC1 Plus). Ve směsi s křemenným pískem vytváří barevný a vysoce mechanicky odolný polymerbeton.

Použití

V interiéru i exteriéru jako penetrace, parozábrana a zejména po smíšení s vymývaným a vysušeným křemenným pískem k přípravě mechanicky odolných barevných polymerních malt a betonů.

Vhodné použití na pochozí i poježděné plochy, např. pro místa s parkování vozidel, nájezdové rampy, výplň kanálových poklopů a obecně poježděné plochy v silničním stavitelství.

Balení a skladování

Balení:

5 kg sada (4 kg složka A + 1 kg složka B)

Skladování:

V suchu na dřevěných rostech v neporušeném originálním balení po dobu cca 12 měsíců.

Technické údaje

Platí pro teplotu 20°C a rel. vlhkost vzduchu 65 %.

Spotřeba:

penetrace:	cca 0,25 kg / m ²
parozábrana:	cca 0,4 kg / m ²
polymerbeton:	cca 2,5 kg/m ² a 1 cm s 25 kg písku zrnitosti 0,063 až 3,5 mm
Zpracovatelnost:	cca 25 – 30 minut
Teplota zpracování:	> 15°C
Hustota směsi (A+B):	cca 1,07 g / cm ³
Viskozita směsi (A+B):	cca 280 – 450 mPas
Pochůznost po:	cca 12 hodinách
Mísící poměr:	4 : 1
Barva:	černá, zelená, červená, béžová

Zkoušeno podle

Obsah emisí: EC1 Plus
ČSN EN 1504-2



Zpracování

Doporučené nářadí:

Nízkootáčkové elektrické mísidlo, vhodná míchací nádoba, nerezové hladítko, nerezová špachtle, váleček, přesná váha.

Podklad:

Musí být suchý, pevný, nosný, tvarově stabilní, zbavený zmrzků, prachu, nečistot, olejů, mastnot, tuků, všech separačních vrstev a volných částic.

Nevhodné použití:

Na podklady se stálou nebo zvyšující se vlhkostí.

Příprava podkladu:

Jako parozábranu lze materiál použít na cementové podklady (nikoliv na anhydrit) až do jejich maximální zbytkové vlhkosti cca 6% CM. Pokud se aplikuje jako penetrace pod epoxidové lité povlaky, pak je nezbytné, aby měl podklad průměrnou tahovou pevnost (přidrženost povrchových vrstev) 1,5 N/mm², minimální hodnota 1,1 N/mm², pevnost v tlaku min. 25 N/mm² (odpovídá kvalitě betonu C 25/30) a maximální zbytkovou vlhkost 3,5% CM. Silně pískující podklady nutno mechanicky zbavit nesoudržných částic, osekáním, broušením, frézováním nebo otryskáním.

Míchání:

V čisté míchací nádobě míchejte nízkootáčkovým elektrickým mísidlem (max. otáčky 300/min.) obě složky v přesném váhovém poměru A : B = 4 : 1. Doba míchání cca 2 až 3 minuty. Promíchejte i materiál u dna obalu. Po promíchání přelijte homogenní směs do další čisté nádoby a jen krátce znovu promíchejte. Máte pak kontrolu, že obě

složky byly smíchány beze zbytku v předepsaném poměru a nemůže dojít k poruchám při tunutí a tvrdnutí hmoty (lepivá místa).

Zpracování:

Parozábrana: materiál nanášejte ve dvou krocích. V prvním kroku naválečujte první vrstvu (cca 0,25 kg/m²), po cca 12 hodinách nebo nejpozději po 48 hodinách válečujte druhou vrstvu (cca 0,15 kg/m²). Ještě čerstvou druhou vrstvu posypte v přebytku křemenným pískem zrnitosti cca 0,6 – 1,2 mm. Po 12 hodinách přebytečný neuchycený písek důkladně vysajte. Vytvoříte tak vždy perfektní mechanické napojení dalších vrstev.

Polymerbeton: pryskyřici plněnou křemenným pískem zrnitosti 0,063 až 3,5 mm ve váhovém poměru 1: 10 nanášejte na napenetrovaný podklad v minimální vrstvě 5 mm. Povrch uhladte.

Při zpracování používejte hladítko z nerez oceli. Nářadí po upotřebení očistěte **Čističem epoxidovým EP V4**.

Pro perfektní systém:

Křemičitý písek QS 98, zrnitost 0,063 – 3,5 mm

Ochrana při práci

Specifické informace o výrobku pokud jde o jeho složení, vlivech na životní prostředí, čištění a odpovídajících opatřeních při jeho likvidaci naleznete v **Bezpečnostním listu**. Při zpracování zajistěte větrání na pracovišti.

Důležité

Dodržujte normy, směrnice a technické listy týkající se podkladu. Nezpracovávejte při teplotách pod +5°C. Vysoká vzdušná vlhkost a nižší teploty zpomalují tunutí a tvrdnutí, vyšší teploty tyto procesy urychlují. Nepřidávejte žádný jiný materiál.

Obsah tohoto listu vychází z našich nejlepších zkušeností a poznatků založených na dlouhodobém výzkumu a praxi. Kvalitu našich materiálů garantujeme našimi Obchodními a dodacími podmínkami. List nemá právní závaznost a nezakládá ani smluvní právní vztahy, ani není součástí kupní smlouvy. Uvádíme jen omezené informace, které však mohou pomoci vyloučit možná rizika chyb. Přirozeně nemůžeme beze zbytku zahrnout všechny speciální okolnosti současných i budoucích případů použití výrobku. Údaje, u nichž předpokládáme v odborné veřejnosti všeobecnou znalost, neuvádíme. Uživatel se nemůže zříci zodpovědnosti za odborné zpracování materiálu ani konzultací při nejasnostech, ani zkouškou na místě aplikace. Vydáním nového technického listu ztrácí tento výtisk svou platnost.

36307-00/01 Epoxy pojivo MHF 10, 1.6.2015, jda, str. 2

MUREXIN spol. s.r.o., Brněnská 679, 664 42 Modřice
Tel.: 548 426 711 Fax: 548 426 721
e-mail: murexin@murexin.cz, Internet: www.murexin.cz