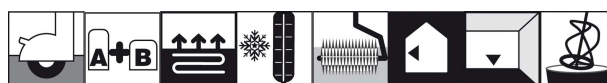


# Epoxy Design EP 220

(Epoxy Bindemittel EP 220)

- ✓ pojivo pro designové podlahy
- ✓ transparentní povlak
- ✓ hloubkový optický efekt
- ✓ uzavírací vrstva



## Popis výrobku

Dvousložkový systém elastických samozabíhavých epoxidových pryskyřic bez obsahu rozpouštědel.

## Použití

V interiéru pro vytvoření transparentních nebo designovým plnivem **DF 170** plněných povrchů podlah s vysokými nároky na estetiku. Obzvláště vhodný do obytných a reprezentativních komerčních prostor, také pro pochozí i pojízdné průmyslové podlahy. Jako finální nátěr podlahových systémů na bázi reaktivních pryskyřic, kreativních podlah a vhodných minerálních podkladů. Jako pojivo a uzavírací vrstva MUREXIN Kamenného koberce.

## Balení a skladování

### Balení:

10kg sada (7 kg složka A + 3 kg složka B)

### Skladování:

V suchu a chladu v dobře uzavřeném originálním balení po dobu cca 12 měsíců. Chraňte před mrazem.

## Technické údaje

Platí pro teplotu 20°C a rel. vlhkost vzduchu 65 %.

Spotřeba (pojivo):	0,5 - 0,7 kg/m <sup>2</sup> /mm
Spotřeba (nátěr):	min. 1 kg/m <sup>2</sup>
Tloušťka vrstvy:	max. 3mm
Viskozita (složka A+B):	cca 775 mPas
Doba zpracování:	cca 30 minut
Hustota (složka A+B):	cca 1,1 g/cm <sup>3</sup>
Tvrdost (Shore D):	cca 80
Otěr (Taber-Abraser):	cca 55 mg
Mísicí poměr:	A : B = 7 : 3
Designová podlaha:	<b>EP 220 : DF 170 = 1 : 1,7</b>
Přepřacovatelnost:	cca po 12 hodinách
Barva:	transparentní

Výše uvedené údaje představují průměrné hodnoty dosažené v laboratorních podmínkách. Vzhledem k použití přírodních surovin se mohou hodnoty jednotlivých výrobních šarží nepatrně lišit. Tyto nepatrné odlišnosti nemají vliv na funkčnost výrobku.

## Zkoušeno podle

ČSN EN 13813



## Zpracování

### Doporučené nářadí:

Nízkootáčkové elektrické míchadlo, vhodná míchací nádoba, ocelové hladítko, stěrka, lakovací váleček Mikro, ruční nebo plošná rakle, gumová stěrka, odvzdušňovací váleček

### Podklad:

Musí být suchý, nosný, tvarově stálý, zbavený zmrazků, prachu, nečistot, olejů, mastnot, tuků, všech separačních vrstev a volných částic. Před nánosem **Epoxy Design EP 220** je třeba povrch penetrovat, egalizovat a uzavřít póry např. pomocí **Epoxidové pryskyřice EP 70 BM**.

### Příprava podkladu:

Málo pevné nedržící povrchové vrstvy a cementové šlemy odstraňte přebroušením nebo otryskáním. Prach a nečistoty důkladně vysajte. Připravený podklad pečlivě napenetrujte, sytě, bez pórů. Pokud je podklad pórovitý, může docházet k nežádoucímu výskytu bublin a kráterků způsobených prostupem vzduchu z podkladu.

### Míchání:

Složky A a B jsou dodávány v hmotnostním poměru odpovídajícím míchacímu poměru, tj. lze smíchat ucelená balení složky A a B. V případě míchání menšího množství je nutno jednotlivá množství složek vždy odvážit.

V čisté nádobě pomocí nízkootáčkového míchadla (cca 300 ot.min<sup>-1</sup>) nejprve promíchejte složku A, poté přidejte složku B a míchejte po dobu 2 – 3 minut pro dosažení homogenní konzistence. Po promíchání přelejte směs do čisté nádoby a znovu krátce promíchejte. Zajistíte tak dokonalé promísení obou složek a předejdete problémům při tuhnutí materiálu (vznik lepidlivých míst).

### Zpracování:

V závislosti podle zamýšleného způsobu aplikace po částech vylévejte připravenou směs na připravený podklad a pomocí vhodného doporučeného nářadí rovnoměrně rozprostřete.

- v případě aplikace designové podlahy pojivo **EP 220** vyplňte plnivem **DF 170** v poměru 1:1,7 a po rozprostření raklí odvzdušněte válečkem
- v případě aplikace povlaku vrstvu po rozprostření odvzdušněte válečkem
- v případě aplikace uzavírací vrstvy rozprostřete směs gumovou stěrkou a rovnoměrně rozválečujte
- pryskyřičné povrchy jsou při teplotě 20°C pochozí cca po 24 hodinách, mechanicky zatěžovat lze po 3 dnech, po 7 dnech od aplikace jsou pak chemicky odolné.
- v případě zatížení UV zářením, vysokými teplotami a působením určitých chemikálií může dojít na povrchu ke změně barevnosti, resp. ke žloutnutí. Toto však nepředstavuje podstatný vliv na funkčnost materiálu.

### Další upozornění:

- ideální teplota vzduchu, materiálu a podkladu pro aplikaci je od +15°C do +25°C
- ideální vzdušná vlhkost pro aplikaci je od 40% do 60% relativní vlhkosti vzduchu
- během schnutí, reakce a vytvrzování je nutno zajistit dostatečné větrání. Zabráňte však vzniku průvanu!
- teplota podkladu musí být minimálně o 3°C vyšší než teplota rosného bodu
- průměrná přidrženost povrchu podkladu by měla být v průměru 1,5 MPa, nejmenší změřená hodnota minimálně 1,1 MPa.
- maximální přípustná zbytková vlhkost podkladu je 4% (měřeno CM přístrojem).

## Pro perfektní systém

### Plnivo Design DF 170

### Ochrana při práci

Specifické informace o výrobku pokud jde o jeho složení, vlivech na životní prostředí, čištění a odpovídajících opatřeních při jeho likvidaci naleznete v **Bezpečnostním listu**.

### Důležité

Dodržujte normy, směrnice a technické listy týkající se podkladu. Nezpracovávejte při teplotách pod +5°C. Vysoká vzdušná vlhkost a nižší teploty zpomalují tuhnutí a tvrdnutí, vyšší teploty tyto procesy urychlují. Nepřidávejte žádný jiný materiál.

Obsah tohoto listu vychází z našich nejlepších zkušeností a poznatků založených na dlouhodobém výzkumu a praxi. Kvalitu našich materiálů garantujeme našimi Obchodními a dodacími podmínkami. List nemá právní závaznost a nezakládá ani smluvní právní vztahy, ani není součástí kupní smlouvy. Uvádíme jen omezené informace, které však mohou pomoci vyloučit možná rizika chyb. Přirozeně nemůžeme beze zbytku zahrnout všechny speciální okolnosti současných i budoucích případů použití výrobku. Údaje, u nichž předpokládáme v odborné veřejnosti všeobecnou znalost, neuvádíme. Uživatel se nemůže zříci zodpovědnosti za odborné zpracování materiálu ani konzultaci při nejasnostech, ani zkouškou na místě aplikace. Vydáním nového technického listu ztrácí tento výtisk svou platnost.

36540-00/01 Epoxy Design EP 220, 4.8.2015, jda, str. 2

MUREXIN spol. s r.o., Brněnská 679, 664 42 Modřice  
Tel.: 548 426 711 Fax: 548 426 721  
e-mail: murexin@murexin.cz, Internet: www.murexin.cz