

Epoxidový povlak základní EP 2

(Epoxy Basisbeschichtung EP 2)

- ✓ pro vysoká zatížení
- ✓ lesklý povrch
- ✓ bez obsahu rozpouštědel
- ✓ výborný poměr cena / výkon



Popis výrobku

Pigmentovaný samozabíhavý plněný dvousložkový systém na bázi modifikovaných epoxidových pryskyřic, určený k vytváření barevných litých podlahových povlaků s vysokou pevností a ošetruvzdorností, dobrou chemickou odolností a snadnou údržbou.

Základní skladová varianta v barvě RAL 7032, dle požadavku možnost probarvení dle vzorníku RAL.

Použití

V interiéru v prostorách se střední až vysokou mechanickou a chemickou zátěží, jako jsou výrobní haly, dílny, skladové prostory, garáže, prodejní plochy, výstavní prostory apod.

Použijte kolečkové židle vybavené kolečky typu W podle EN 425 s pružnou dotykovou plochou, popřípadě použijte vhodnou podložku pod kolečkové židle na ochranu tvrdých podlah před poškrábáním a poškozením.

Balení a skladování

Balení:

30 kg sada (25 kg složka A + 5 kg složka B)

Skladování:

V suchu a chladu v neporušeném originálním balení po dobu cca 12 měsíců, chraňte před mrazem.

Technické údaje

Platí pro teplotu 20°C a rel. vlhkost vzduchu 65 %.

Spotřeba:	cca 1,45 kg / m ² a 1 mm vrstvy
Zpracovatelnost:	cca 60 min. při 12°C cca 40 min. při 20°C cca 20 min. při 30°C
Hustota:	1,5 – 1,55 g / cm ³
Viskozita:	2300 – 2600 mPas
Teplota zpracování:	+12°C až +35°C
Pochozí po:	cca 24 hodinách
Mechanická zátěž po:	cca 5 dnech
Chemické zatížení po:	cca 7 dnech
Mísící poměr:	5 : 1
Případné žloutnutí způsobené UV zářením nemá vliv na technické vlastnosti povlaku.	

Zkoušeno podle

Reakce na oheň (ČSN EN 13501-1): třída B_{fl} s1
ČSN EN 13813 odolnost proti obrusu – třída A6



Zpracování

Doporučené nářadí:

Nízkootáčkové elektrické mísidlo, vhodná míchací nádoba, hladítko, špachtle, rakle, váleček, odvodušňovací váleček.

Podklad:

Musí být suchý, pevný, nosný, tvarově stabilní, zbavený zmrzků, prachu, nečistot, olejů, mastnot, tuků, všech separačních vrstev a volných částic.

Vhodné použití na všechny obvyklé stavební podklady jako beton, cementový potěr.

Nevhodné použití:

Na podklady se stálou nebo vztlínající vlhkostí.

Příprava podkladu:

Cementové podklady mohou mít maximální zbytkovou vlhkost 3,5%. Je nezbytné, aby měl podklad minimální tahovou pevnost (přidrznost povrchových vrstev) v průměru 1,5 N/mm² (minimální hodnota 1,2 N/mm²). Silně pískující podklady nutno mechanicky zbavit nesoudržných částic, osekáním, broušením, frézováním nebo otryskáním. Teplota podkladu musí být větší než 8°C a 3K nad rosným bodem.

Penetrace:

Savé podklady vyžadují impregnaci a současně uzavření pórů pomocí **Epoxidové pryskyřice EP 70 BM, GH 50** nebo **EP 90**.

Podklad vyrovnejte stěrkovou hmotou připravenou z pryskyřice **EP 70 BM, GH 50** nebo **EP 90** plněné křemičitým pískem.

Pro perfektní systém

1. penetrace **Epoxidová pryskyřice EP 70 BM**
2. vyrovnání podkladu **Epoxidová pryskyřice EP 70 BM** plněná křemenným pískem
3. **Epoxidový povlak základní EP 2**
4. volba: finální úprava povrchu **Epoxy ochrana Topcoat EP 100 TC** (v tenké vrstvě) nebo **Epoxy Clear Coat CC 200** (sytě)
5. **Impregnační pasta na podlahy Cura IP 10** k ošetření a ochraně povrchu

Ochrana při práci

Specifické informace o výrobku pokud jde o jeho složení, vlivech na životní prostředí, čištění a odpovídajících opatřeních při jeho likvidaci naleznete v **Bezpečnostním listu**.

Dodržujte normy, směrnice a technické listy týkající se podkladu. Nezpracovávejte při teplotách pod +5°C. Vysoká vzdušná vlhkost a nižší teploty zpomalují tuhnutí a tvrdnutí, vyšší teploty tyto procesy urychlují. Nepřidávejte žádný jiný materiál.

Obsah tohoto listu vychází z našich nejlepších zkušeností a poznatků založených na dlouhodobém výzkumu a praxi. Kvalitu našich materiálů garantujeme našimi Obchodními a dodacími podmínkami. List nemá právní závaznost a nezakládá ani smluvní právní vztahy, ani není součástí kupní smlouvy. Uvádíme jen omezené informace, které však mohou pomoci vyloučit možná rizika chyb. Přirozeně nemůžeme bezzbytku zahrnout všechny speciální okolnosti současných i budoucích případů použití výrobku. Údaje, u nichž předpokládáme v odborné veřejnosti všeobecnou znalost, neuvádíme. Uživatel se nemůže zříci zodpovědnosti za odborné zpracování materiálu ani konzultaci při nejasnostech, ani zkouškou na místě aplikace. Vydáním nového technického listu ztrácí tento výtisk svou platnost.

36500-00/01 Epoxidový povlak základní EP 2, 15.11.2011, jda, str. 2

Míchání:

V čisté míchací nádobě míchejte nízkootáčkovým elektrickým mísidlem (max. 300 ot./min.) obě složky ve váhovém poměru vždy A : B = 5 : 1. Doba míchání cca 2 až 3 minuty. Promíchejte i materiál u dna obalu. Po promíchání přelijte homogenní směs do další čisté nádoby a jen krátce znovu promíchejte. Máte pak kontrolu, že obě složky byly smíchány beze zbytku v předepsaném poměru a nemůže dojít k poruchám při tuhnutí a tvrdnutí hmoty (lepivá místa).

Větší namíchaná množství se mohou po překročení doby zpracovatelnosti vlivem reakce obou složek silně zahřívát, což bývá doprovázeno dýmáním a vývinem zápachu. Namíchejte tedy vždy jen taková množství, která jste schopni ještě zpracovat v době zpracovatelnosti. Se zvyšující se teplotou se doba zpracovatelnosti zkracuje.

Zpracování:

Epoxidový povlak EP 2 lze aplikovat beze spár i na velkých plochách. Pokud jsou však v podkladu dilatační spáry, musí být do povlaku převzaty a vyplněny trvale pružným materiálem. Namíchanou směs vylejte na podklad, zubovou stěrkou nebo raklí rovnoměrně roztáhněte po ploše, hmota se roztéká a vytváří samovolně ideální rovinu. Ještě před počátkem tuhnutí hmotu odvodušňete ježatým válečkem.

Povrch lze upravit také esteticky **Čipsy posypovými** (15 barevných variant). Na povrch čerstvé, ještě tekuté hmoty je aplikujte posypem, čipsy se uchytí na povrchu a po vytvrzení hmoty zůstanou ve hmotě pevně zakotveny.

Chcete-li dosáhnout výrazného zvýšení protiskluzného efektu, nanášejte povlak ve dvou krocích. První vrstvu zasypte v přebytku suchým křemičitým pískem požadované zrnitosti, po vytvrzení neuchycený přebytečný písek odstraňte a povrch převálečujte nebo přestěrkujte druhou vrstvou povlaku.



Tabulka odolností Murexin Epoxidového povlaku základního EP 2:

MEDIUM:	ODOLNOST:
kyselina mravenčí 10%	3 dny ¹⁾
kyselina octová 10%	1 týden
kyselina octová 50%	neodolný
kyselina citrónová 10%	1 týden
kyselina mléčná 10%	1 týden
kyselina solná 10%	1 týden
kyselina solná 30%	1 týden ¹⁾
kyselina sírová 10%	1 měsíc ³⁾
kyselina sírová 38%	1 měsíc ³⁾
kyselina sírová 98%	neodolný
kyselina dusičná 10%	1 týden
kyselina dusičná 50%	neodolný
lauh sodný 10%	1 měsíc
lauh sodný 50%	1 týden
amoniak 10%	1 měsíc
hypochlorid - chlornan	1 měsíc ³⁾
peroxid vodíku 3%	1 měsíc
peroxid vodíku 30%	1 měsíc
motorový olej	6 měsíců
nafta	6 měsíců
brzdová kapalina	1 týden
slunečnicový olej	6 měsíců
benzín super	6 měsíců ³⁾
metanol	1 hodina
etanol	24 hodin ¹⁾
isopropylalkohol	6 měsíců
etylenglykol	6 měsíců
n-butanol	1 týden ¹⁾
butylglykol	1 den ¹⁾²⁾
aceton	1 hodina ¹⁾
metyletylketon	neodolný
etylacetát	1 hodina ¹⁾
metylisobutylketon	1 den ¹⁾
n-heptan	6 měsíců
toluen	1 den ¹⁾²⁾
technický benzín	6 měsíců
mořská ropa A	6 měsíců ¹⁾

Zkouška odolnosti byla prováděna ponořením zkušebního tělesa s nátěrem do příslušné kapaliny při pokojové teplotě, účinky byly posuzovány přeměřením pevnosti SHORE a změny hmotnosti.

- 1) změkčení (o cca 15 Shore)
 2) bobtnání
 3) možnost zbarvení

Teplotní odolnost:

při krátkém zatížení 120°C (suché), 90°C (mokrě)
 při trvalém zatížení 80°C (suché), 50°C (mokrě)

36500-00/01 Epoxidový povlak základní EP 2, 15.11.2011, jda, str. 3