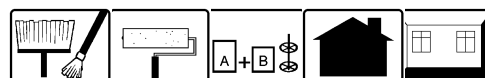


# Epoxidový povlak EP 3

(Epoxy Beschichtung EP 3)



- ✓ vhodný pro styk s potravinami
- ✓ otěruvzdorný
- ✓ nárazuvzdorný
- ✓ cca 120 barev dle vzorníku RAL



## Popis výrobku

Samozabíhavý barevný dvousložkový plněný povlak na bázi epoxidových pryskyřic, bez obsahu rozpouštědel, v cca 120 barvách dle vzorníku RAL. Vytváří opticky vzhledný, otěruvzdorná a snadno udržovatelný povrch s vynikající chemickou odolností odolávající vysoké mechanické zátěži. Výrobek je atestován na styk s pitnou vodou a potravinami.

## Použití

V interiéru jako lité povlak pochozích i poježděných betonových podlah se středním až vysokým mechanickým zatížením, jako jsou výrobní haly, dílny, garáže, skladové prostory, laboratoře, prodejní a výstavní plochy, výroby potravin apod.

Používejte kolečkové židle vybavené kolečky typu W podle EN 425 s pružnou dotykovou plochou, popřípadě použijte vhodnou podložku pod kolečkové židle na ochranu tvrdých podlah před poškrábáním a poškozením.

## Balení a skladování

**Balení:**  
sada 30 kg (25 kg složka A + 5 kg složka B)

**Skladování:**  
V suchu a chladu v neporušeném originálním balení po dobu cca 12 měsíců, chraňte před mrazem.

36505-00/01 Epoxidový povlak EP 3, 10.10.2011, jda, str. 1

MUREXIN spol. s.r.o., Brněnská 679, 664 42 Modřice  
Tel.: 548 426 711 Fax: 548 426 721  
e-mail: murexin@murexin.cz, Internet: [www.murexin.cz](http://www.murexin.cz)

## Technické údaje

Platí pro teplotu 20°C a rel. vlhkost vzduchu 65 %.

Spotřeba:	cca 1,4 kg/m <sup>2</sup> a 1 mm vrstvy
Zpracovatelnost:	cca 1 hod. při 20°C cca 30 min. při 30°C cca 15 min. při 40°C
Viskozita (A+B):	1200 – 1600 mPas
Hustota (A+B):	1,4 – 1,5 g / cm <sup>3</sup>
Mísící poměr:	5 : 1
Teplota podkladu:	+8°C až +30°C 3K nad rosným bodem
Pochozí po:	cca 24 hodinách
Mechanická zátěž po:	cca 3 dnech
Chemické zatížení po:	cca 7 dnech
Případné žloutnutí způsobené UV zářením nemá vliv na technické vlastnosti povlaku.	

## Zkoušeno podle

Pevnost v tlaku po 7 dnech:	79 N / mm <sup>2</sup>
Pevnost v tahu za ohybu po 7 dnech:	28 N / mm <sup>2</sup>
E-modul:	6200 N / mm <sup>2</sup>
ČSN EN 13813 odolnost proti obrušování – třída A6	
Reakce na oheň (ČSN EN 13501-1): třída B <sub>fl</sub> s1	

Teplotní odolnost	za sucha	za mokra
krátkodobě	120 °C	90 °C
dlouhodobě	80 °C	50 °C



## Zpracování

### Doporučené nářadí:

Nízkootáčkové elektrické mísidlo, vhodná míchací nádoba, váleček, zubové hladítko, špachtle, rakle.

### Podklad:

Podklad musí být suchý, dostatečně pevný a rovný, nosný, tvarově stabilní, bez zmrazků, prachu, mastnot, zbytků separátorů, barev, nátěrů, nečistot a volných částic.

Vhodné použití na všechny obvyklé stavební podklady jako např. beton, potěr apod.

Nevhodné použití na podklady se stálou nebo vzlínající vlhkostí.

### Příprava podkladu:

Zbytková vlhkost cementových podkladů musí být max. 3,5% CM. Pevnost v tlaku musí být min. 25 N/mm<sup>2</sup> (odpovídá pevnostní třídě betonu C 20/25). Adhezí pevnost musí být min. 1,5 N/mm<sup>2</sup>. Jako mechanickou přípravu povrchu doporučujeme otryskání kuličkami nebo pískem, popř. přebroušení. Následně podklad vysajte vysavačem nebo odfoukněte prach olej neobsahujícím tlakovým vzduchem. Při nanášení povlaků na hydraulicky pojené podklady dbejte na to, že nanesený povlak nebude paropropustný a bude působit jako parozábrana. Nedostatečná hydroizolace podkladu může vést k tvorbě vzduchových bublin pod naneseným povlakem.

### Penetrace:

Nasákové podklady vyžadují impregnaci s uzavřením pórů, doporučujeme použití **Murexin Epoxidové pryskyřice EP 70 BM**. Pro zlepšení přilnavosti litého povlaku je vhodné na čerstvý penetrační nátěr aplikovat posyp suchým křemičitým pískem zrnitosti 0,3 – 0,8 mm.

### Míchání:

Potřebná množství míchejte vždy v konstantním váhovém poměru A : B = 5 : 1. Nejprve důkladně promíchejte složku A, potom k ní přidejte složku B a nízkootáčkovým elektrickým mísidlem promíchejte až do dosažení úplné homogenity dávky (doba míchání cca 2 - 3 min.). Promíchejte i materiál u dna a stěny obalu. K zajištění stejnoměrného vytvrzení a k zabránění vzniku lepivých míst (chyba v míchání) přelijte promíchaný materiál do čisté nádoby a opět důkladně promíchejte.

Větší smíchaná množství se po překročení doby zpracování mohou zahřívát, což vede ke zvýšenému vývinu vysoké reakční teploty a silného zápachu.

### Zpracování:

**Murexin Epoxidový povlak EP 3** nanášejte i na velké plochy beze spár. Pouze v případě, že v podkladu je dilatační spára, je nutné tuto spáru do povlaku převzít a vyplnit ji vhodným trvale pružným materiálem. Namíchaný povlak vylijte na podlahu a zubovým hladítkem nebo raklí rovnoměrně rozprostřete po povrchu. Povlak se vylévá zpravidla v tloušťce vrstvy 1 – 3 mm. Hmoty je samozabíhavá, samovolně se stéká a vytváří optimální rovinu. Ještě tekutou čerstvou hmotu vždy odzdušněte ježatým válečkem.

Chcete-li dosáhnout zvýšených protiskluzných vlastností povrchu, pak nanášejte povlak ve dvou krocích. První ještě čerstvou vrstvu zasypte suchým tvrdým plnivem (praným křemičitým pískem). Po vytvrzení přebytečný písek vysajte a na povrch naneste druhou vrstvu povlaku válečkem nebo špachtlí.

Povlak je barevný, chcete-li však pracovat ještě kreativněji, můžete posypat čerstvý povlak barevnými polymerovými lupínky (**Čipsy posypové**), které po zatvrdnutí zůstávají na ploše pevně přikotveny a tak výrazně zvyšují estetičnost povrchu.

## Pro perfektní systém

**Impregnační pasta na podlahy Cura IP 10** – k ošetření a ochraně povrchu

### Ochrana při práci

Specifické informace o výrobku pokud jde o jeho složení, vlivech na životní prostředí, čištění a odpovídajících opatřeních při jeho likvidaci naleznete v **Bezpečnostním listu**.

### Důležité

Dodržujte normy, směrnice a technické listy týkající se podkladu. Nezpracovávejte při teplotách pod +5°C. Vysoká vzdušná vlhkost a nižší teploty zpomalují tuhnutí a tvrdnutí, vyšší teploty tyto procesy urychlují. Nepřidávejte žádný jiný materiál.

Obsah tohoto listu vychází z našich nejlepších zkušeností a poznatků založených na dlouhodobém výzkumu a praxi. Kvalitu našich materiálů garantujeme našimi Obchodními a dodacími podmínkami. List nemá právní závaznost a nezakládá ani smluvní právní vztahy, ani není součástí kupní smlouvy. Uvádíme jen omezené informace, které však mohou pomoci vyloučit možná rizika chyb. Přirozeně nemůžeme bezzbytkově zahrnout všechny speciální okolnosti současných i budoucích případů použití výrobku. Údaje, u nichž předpokládáme v odborné veřejnosti všeobecnou znalost, neuvádíme. Uživatel se nemůže zříci zodpovědnosti za odborné zpracování materiálu ani konzultaci při nejasnostech, ani zkouškou na místě aplikace. Vydáním nového technického listu ztrácí tento výtisk svou platnost.

**36505-00/01 Epoxidový povlak EP 3, 10.10.2011, jda, str. 2**



## Tabulka chemických odolností Epoxidového povlaku EP 3:

MEDIUM:	ODOLNOST:	REAKCE:
kyselina mravenčí 10%	24 hodin	1
kyselina octová 10%	6 měsíců	
kyselina octová 50%	1 hodina	1, 2
kyselina citrónová 10%	6 měsíců	
kyselina mléčná 10%	6 měsíců	
kyselina solná 10%	6 měsíců	
kyselina solná 30%	6 měsíců	3
kyselina sírová 10%	6 měsíců	3
kyselina sírová 38%	6 měsíců	3
kyselina sírová 98%	neodolný	
kyselina dusičná 10%	6 měsíců	
kyselina dusičná 50%	6 měsíců	
louh sodný 10%	6 měsíců	
louh sodný 50%	6 měsíců	
amoniak 10%	6 měsíců	
hypochlorid - chlornan	6 měsíců	3
peroxid vodíku 3%	6 měsíců	
peroxid vodíku 30%	6 měsíců	
motorový olej	6 měsíců	
ropa	1 týden	1
nafta	6 měsíců	
brzdová kapalina	6 měsíců	
benzín super	6 měsíců	3
slunečnicový olej	6 měsíců	
technický benzín	6 měsíců	
etanol	24 hodin	1
isopropylalkohol	6 měsíců	
etylenglykol	6 měsíců	
n-butanol	1 týden	1
butylglykol	24 hodin	1, 2
aceton	1 hodina	1, 2
metyletylketol	1 hodina	1, 2
etylacetát	1 hodina	1
metylisobutylketon	3 dny	1
n-butylacetát	3 dny	1
n-hexan	6 měsíců	
toluen	24 hodin	1, 2

- 1) změkčení – od cca tvrdosti Shore 15
- 2) bobtnání
- 3) možné zbarvení